Caso Práctico

TECHNOLOG
AMETEK

Monitoreo de nivel de mono etilenglicol (MEG)



Reino Unido

- ✓ Reducción de fugas y emisiones
- ✓ Reducción de costos operativos
- ✓ Fácil de implementar
- ✓ Bajo mantenimiento







Generalidades del Proyecto

Cadent Gas tiene 82,000 millas de tubería de gas para mantenerse operativo en todo el Reino Unido con 11 millones de hogares y negocios conectados. Una parte vital es el uso de mono etilenglicol (MEG). Este líquido se inyecta en el sistema de gas en los puntos de origen seleccionados para evitar la formación de hidratos en las tuberías. El MEG es crítico para evitar fugas en los sellos de hilo.

El innovador sistema de monitoreo de nivel de tanque MEG de Technolog utiliza un sensor ultrasónico conectado al registrador de datos Cello IS. Esto se coloca directamente sobre el líquido para medir continuamente los cambios en el nivel del líquido. El sistema de monitoreo de nivel MEG se instala en puntos estratégicos de la red de distribución de gas y los niveles de aditivo que quedan en cada tanque MEG se transmiten regularmente a GasCore. Los usuarios nominados pueden ser elegidos para recibir alarmas por correo electrónico o mensaje de texto y hacer arreglos para rellenar los tanques antes de que se agoten los niveles, asegurando una operabilidad constante y manteniendo niveles de saturación dentro de las redes metálicas clave. Esta misma tecnología se puede aplicar a cualquier aplicación de monitoreo de nivel de tanque estático.

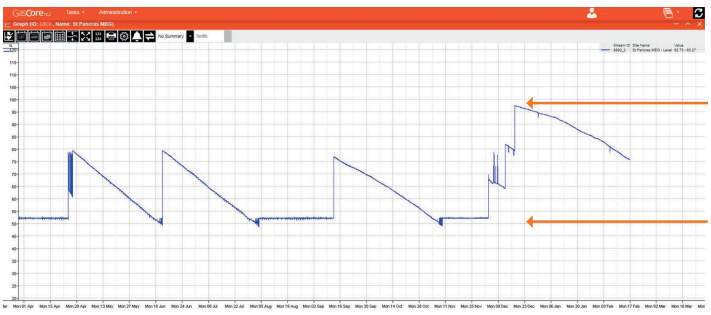
Esta solución de monitoreo permite a los usuarios identificar áreas de la red de distribución de gas con niveles de tanque MEG bajos o que cambian rápidamente, tomar medidas informadas y rentables para reducir la cantidad de eventos reportados y conservar la integridad de la tubería de gas antes de que los clientes se vean afectados.

Elementos Clave

- Informar a los operadores de red cuando un tanque está casi vacío
- Mejorar la eficiencia de los procesos de recarga de tanques
- Identificar fugas o robos
- Análisis seguro basado en web

Resultados y Beneficios

- Reducción de las costosas visitas al sitio al utilizar los recursos de manera más eficiente
- Transmisión de datos en vivo ante un evento de alarma
- Maximizar la operabilidad del sistema
- Monitorear el uso de aditivos
- Metodología de control mejorada



Technolog Limited,
Ravenstor Road, Wirksworth,
DE4 4FY, United Kingdom

+44(0)1629 823611
technolog@technolog.com
www.technolog.com

Copyright Technolog 2020
Todos los derechos reservados. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
CS93022 & DMR 7001