Étude de cas

TECHNOLOG
AMETEK

Surveillance du niveau de Mono Éthylène Glycol (MEG)

Royaume-Uni



- ✓ Fuites et émissions réduites
- ✓ Réduction des coûts opérationnels
- ✓ Facilité de mise en œuvre
- ✓ Peu d'entretien







Résumé du projet

Cadent Gas dispose de 82 000 miles de conduites de gaz pour rester opérationnel dans tout le Royaume-Uni avec 11 millions de foyers et d'entreprises connectés. Une partie vitale est l'utilisation de Mono Ethylène Glycol (MEG). Ce liquide est injecté dans le système de gaz à des points de source sélectionnés pour empêcher la formation d'hydrates dans les pipelines. Le MEG est essentiel pour empêcher les joints de fil de fuir.

Le système innovant de surveillance du niveau de réservoir MEG de Technolog utilise un capteur à ultrasons connecté à l'enregistreur de données Cello IS. Celui-ci est placé directement au-dessus du liquide pour mesurer en continu les variations de niveau de fluide. Le système de surveillance du niveau MEG est installé à des points stratégiques du réseau de distribution de gaz et les niveaux d'additif restant dans chaque réservoir MEG sont régulièrement transmis à GasCore. Les utilisateurs désignés peuvent être choisis pour recevoir des alarmes par e-mail ou SMS et organiser des recharges de réservoir avant que les niveaux ne soient épuisés, garantissant une opérabilité constante et maintenant les niveaux de saturation au sein des réseaux métalliques clés. Cette même technologie peut être appliquée à toute application de surveillance statique du niveau des réservoirs.

Cette solution de surveillance permet aux utilisateurs d'identifier les zones du réseau de distribution de gaz présentant des niveaux de réservoir MEG faibles ou changeant rapidement, de prendre des mesures éclairées et rentables pour réduire le nombre d'événements signalés et de conserver l'intégrité de la conduite de gaz avant que les clients ne soient affectés.

Éléments clés

- Informer les opérateurs de réseau lorsqu'un réservoir est presque vide
- Améliorez l'efficacité des processus de remplissage des réservoirs
- Identifier les fuites ou les vols
- Analyse sécurisée basée sur le Web

Résultats clés

- Réduction des visites sur site coûteuses en utilisant plus efficacement les ressources
- Transmission de données en direct lors d'un événement d'alarme
- Maximiser l'opérabilité du système
- Surveiller l'utilisation de l'additif
- Amélioration de la méthodologie de contrôle



Technolog France,
37 Rue de la Victoire,
75009 Paris, France

+33 (1)44635725
commercial@technolog.com
www.technolog.com

Copyright Technolog 2020
Tous droits réservés. Les spécifications techniques peuvent changer sans avis.
CS92022 & DMR 7001